

# Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/KR05/001153

International filing date: 21 April 2005 (21.04.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: KR  
Number: 10-2004-0090002  
Filing date: 05 November 2004 (05.11.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 22 July 2005 (22.07.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland  
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse



별첨 사본은 아래 출원의 원본과 동일함을 증명함.

This is to certify that the following application annexed hereto  
is a true copy from the records of the Korean Intellectual  
Property Office

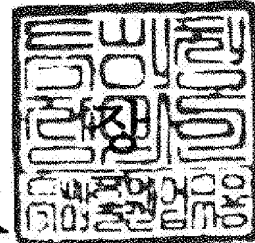
출 원 번 호 : 특허출원 2004년 제 0090002 호  
Application Number 10-2004-0090002

출 원 일 자 : 2004년 11월 05일  
Date of Application NOV 05, 2004

출 원 인 : 이상철  
Applicant(s) LEE SANG-CHUL

2005 년 07 월 19 일

특 허 청  
COMMISSIONER



**【서지사항】**

**【서류명】** 특허출원서

**【권리구분】** 특허

**【수신처】** 특허청장

**【제출일자】** 2004. 11. 05

**【발명의 국문명칭】** 접착테이프용 디스펜서

**【발명의 영문명칭】** Dispenser of adhesive tape

**【출원인】**

**【성명】** 이상철

**【출원인코드】** 4-1998-008210-1

**【대리인】**

**【성명】** 김병진

**【대리인코드】** 9-1998-000071-1

**【포괄위임등록번호】** 1999-069370-0

**【발명자】**

**【성명】** 이상철

**【출원인코드】** 4-1998-008210-1

**【우선권 주장】**

**【출원국명】** KR

**【출원종류】** 특허

**【출원번호】** 10-2004-0027503

**【출원일자】** 2004.04.21

**【증명서류】** 첨부

**【심사청구】** 청구

**【취지】** 특허법 제42조의 규정에 의한 출원, 특허법 제60조의 규정에 의한 출원심사를 청구합니다. 대리인  
김병진 (인)

**【수수료】**

【기본출원료】	0 면	38,000 원
【가산출원료】	35 면	0 원
【우선권주장료】	1 건	20,000 원
【심사청구료】	8 항	365,000 원
【합계】		423,000 원
【감면사유】	개인(70%감면)	
【감면후 수수료】		140,900 원

## 【요약서】

### 【요약】

본 발명은 접착테이프용 디스펜서에 관한 것으로, 권총형상을 갖고 상부는 개방되며 내측으로는 수용부(10a)가 형성되고 내부로 접착테이프(20)가 설치되는 케이스본체(10)와;

상기 케이스본체(10)의 상부로 설치되는 덮개(12)와;

상기 케이스본체(10)의 상부 내측과 덮개(12)의 하부와 후면부로 형성되어 케이스본체(10)와 덮개(12)를 상호 결합 고정시키는 단속수단(300)과;

상기 케이스본체(10)의 장공(14)을 통해 외부로 돌출되는 방아쇠핸들(15)을 당기면 방아쇠핸들(15)의 조작에 의해 회전되는 드럼(16)이 접착테이프(20)의 하부 접착면을 접촉한 상태로 외부로 인출시켜 주는 인출수단(50)과;

상기 케이스본체(10)의 총열부위에 상면에 설치된 조작구(31)를 이동시키면 조작구(31)와 연동되어 작동하도록 탄성부재(400)와 결합된 레버(32)에 의해 그 선단에 설치된 커터(30)의 절단날(33)이 하강하면서 상기 인출수단(50)에 의해 인출된 접착테이프(20)를 절단시키는 커팅수단(30A)이 형성되므로, 본 발명인 접착테이프용 디스펜서는 케이스본체(10)와 덮개(12)가 단속수단(300)에 의해 결합 및 분해가 용이하도록 형성되므로, 접착테이프(20)의 교체시 사용자가 쉽게 사용할 수 있으므로 제품의 활용성 및 사용 편의성을 향상시킬 수 있는 매우 유용한 발명인 것이다.

**【대표도】**

도 9

## 【명세서】

### 【발명의 명칭】

접착테이프용 디스펜서{Dispenser of adhesive tape}

### 【도면의 간단한 설명】

- <1> 도 1은 본 발명이 실시된 접착테이프용 디스펜서에서 덮개를 분리한 상태를 예시한 전체사시도.
- <2> 도 2는 본 발명의 수납케이스 내부에 커팅수단이 설치된 상태를 보인 분해 사시도.
- <3> 도 3은 본 발명의 구성중 커팅수단의 구성을 도시한 분해 사시도.
- <4> 도 4는 본 발명의 덮개부 걸림 구성을 도시한 정면도.
- <5> 도 5는 본 발명이 적용되어 수납케이스와 덮개부의 단속구성 중 결합전 상태를 도시한 정면도.
- <6> 도 6은 본 발명이 적용되어 수납케이스와 덮개부의 단속구성 중 결합된 상태를 도시한 정면도.
- <7> 도 7은 본 발명중 커팅수단의 작동전 구성을 도시한 요부확대도.
- <8> 도 8은 본 발명중 커팅수단에 의해 접착테이프가 절단되는 상태를 도시한 요부확대도.
- <9> 도 9는 본 발명에 의해 양면테이프가 상,하 인출수단에 의해 인출되는 상태

를 도시한 요부확대 측단면도

<10> \*도면중 주요 부분에 대한 부호의 설명\*

<11> 10 - 케이스본체            10k - 락킹수단

<12> 10i - 단속편      11 - 돌기부

<13> 12 - 덮개      13 - 걸이부

<14> 14 - 장공      15 - 방아쇠핸들

<15> 16 - 드럼      17 - 래칫

<16> 18 - 벨트홈      19 - 보조롤러

<17> 20 - 접착테이프      30 - 커터

<18> 30A - 커팅수단      31 - 조작구

<19> 32 - 레버      33 - 절단날

<20> 34 - 누름구      35 - 가이드편

<21> 40 - 흡착방지수단      41 - 기름탱크

<22> 50 - 인출수단      51 - 푸쉬결쇠

<23> 52 - 샤프트핀      53 - 지지부

<24> 56 - 인출롤러      57 - 지지결쇠

<25> 60 - 제 1 스프링      61 - 제 2 스프링

<26> 64 - 제 4 스프링      70 - 샤프트

<27> 71 - 간격유지구      72 - 벨트



- <28>            90 - 배출구      93 - 누름부
- <29>            95 - 힌지핀      100 - 상부가이드수단
- <30>            110 - 가이드롤러    120 - 인출벨트
- <31>            130 - 경사부      140 - 배출롤러
- <32>            200 - 가이드판      210 - 장착홈
- <33>            300 - 단속수단

## 【발명의 상세한 설명】

## 【발명의 목적】

## 【발명이 속하는 기술분야 및 그 분야의 종래기술】

<34>            본 발명은 접착테이프용 디스펜서에 관한 것으로서, 더 상세하게는 접착테이프를 수납케이스에서 자동적으로 인출 및 절단시키는 인출장치와 절단장치가 내장되면서, 접착테이프의 교체와 제품의 조립성이 향상된 접착테이프용 디스펜서를 제공하여 사용 편의성을 향상시킬 수 있도록 발명된 것이다.

<35>            일반적으로 접착테이프는 종이나 기타 물품 등을 붙이는데 사용되는 다용도 테이프의 일종으로서 롤 형태로 감겨져 있으며, 이러한 접착테이프를 수납하는 케이스는 일반적으로 투명한 아크릴 재질로 구성되어 내부에 수납된 접착테이프의 남아 있는량을 수시로 확인할 수 있도록 구성되어 있다.

<36>            그리고, 이러한 접착테이프용 케이스 수납부는 롤 형태의 접착테이프를 손쉽게

게 착탈할 수 있도록 일측면이 개구된 상태에서 둥글게 만곡된 통체 형태로 구성되어 있으며, 상기 수납부의 중앙에는 롤 형태의 접착테이프가 끼워져 자유롭게 회전되도록 원통형의 걸이부가 돌출되고, 수납부의 개구된 일측면은 종이 재질의 덮개로 막아주도록 되어 있다.

<37> 또한, 상기 수납케이스의 수납부 일측에는 접착테이프 선단이 외부로 인출되도록 배출구가 형성되고, 상기 배출구의 선단에는 인출시키는 접착테이프의 소정부위를 인위적으로 부착시킬 수 있도록 안착부가 형성되어 있으며, 상기 안착부의 앞쪽에는 다수의 날카로운 톱니돌기가 일렬로 돌설된 절단부가 구비되어 있다.

<38> 그리고, 본 출원인 선 출원 바와 같이 국내 특허출원 제 99-35136호 및 발명 특허 제 355548호에서 제안된 바와 같이 착탈용 덮개에 의해 접착테이프가 걸이부에서 착탈 가능하면서 권총 형상을 이루고 있는 케이스본체와, 상기 케이스본체의 일측 장공을 통해 외부로 돌출되는 방아쇠 핸들을 당기면 방아쇠 핸들과 일체로 회전되는 드럼이 케이스본체 속의 접착테이프를 당겨 외부로 인출시켜주는 인출수단과, 상기 케이스본체의 총열부위 상면에 설치된 조작구를 이동시키면 조작구와 연동되어 작동하는 레버에 의해 그 선단에 설치된 커터가 하강하면서 상기 인출수단에 의해 인출된 접착테이프를 절단시키는 커팅수단으로 구성된 제품이 제안된 바 있다.

<39> 즉, 수납케이스를 손바닥에 잡은 상태에서 상기 인출수단의 방아쇠 핸들에 손가락을 걸고 수차례 잡아당기기만 하면 수납케이스 속의 접착테이프가 손으로 잡아당지기 않더라도 필요한 길이만큼 외부로 인출되고, 그 후 커팅수단의 조작구를 당기기만 하면 커터가 하강하여 외부로 인출된 접착테이프 부위의 끝단을 깨끗하게

절단시켜 줌으로써 테이프의 접착력이 양호하면서도 접착된 테이프의 외관미를 향상시킬 수 있도록 하는 것이다.

<40> 또한, 본 출원인이 선출원한 국내 특허 2004 - 27503호와 같이 착탈용 덮개에 의해 접착테이프가 결이부에서 착탈 가능하면서 권총형상을 이루고 있는 케이스 본체와, 상기 케이스본체의 장공을 통해 외부로 돌출되는 방아쇠핸들을 당기면 방아쇠핸들의 조작에 의해 회전되는 드럼이 접착테이프의 하부 접착면을 접촉한 상태로 외부로 인출시켜 주는 인출수단과, 상기 케이스본체의 총열부위에 상면에 설치된 조작구를 이동시키면 조작구와 연동되어 작동하는 레버에 의해 그 선단에 설치된 커터가 하강하면서 상기 인출수단에 의해 인출된 접착테이프를 절단시키는 커팅수단과, 상기 드럼의 상부에 위치되어 접착테이프의 상부 접착면을 접촉한 상태로 인출되는 것을 가이드 하는 상부가이드수단이 구비되어서 구성된 제품이 제안된 바 있다.

<41> 즉, 접착테이프용 디스펜서는 종래 일면만을 사용할 수 있는 방식이 아닌 양면테이프를 기존 인출수단과 상부가이드수단을 통해 원활하게 출구로 인출시킨 후 컷팅수단을 통해 절단하여 사용할 수 있으므로, 제품의 활용성 및 사용 편의성을 향상시킬 수 있는 것이다.

### **【발명이 이루고자 하는 기술적 과제】**

<42> 상기와 같은 종래의 접착테이프용 디스펜서 및 본 출원인이 제안한 수납케이

스는 접착테이프를 교체하기 위해서 덮개를 분리후 접착테이프는 케이스본체 내부로 셋팅하는 구성이 비교적 복잡하여 사용자가 쉽게 사용하지 못하는 문제점이 있었다.

<43> 즉, 본 출원이 제안된 방식에서는 수납케이스의 상부로 커팅수단이 하나의 케이스에 수용 설치된 구성이므로 접착테이프의 교체시에는 사용자가 커팅수단과 인출수단 사이로 접착테이프를 끼워서 설치하는 구성이 되므로, 설치가 용이하지 못한 폐단이 있었던 것이다.

<44> 그리고, 인출수단을 통해 인출된 접착테이프를 절단시키는 커팅수단역시 비교적 복잡한 구성의 조합으로 형성되므로, 제품의 조립성 및 이로인한 제품의 단가가 상승되는 문제점이 있었다.

<45> 즉, 종래의 커팅수단 구성은 레버와 누름구 그리고 상기 누름구에 설치되는 커터 및 커터 작동성을 위한 강선을 설치하기 위한 레버의 구성이 비교적 복잡하며, 제품의 크기 역시 소형인 관계로 제품의 조립성이 저하되는 폐단이 있었던 것이다.

<46> 본 발명의 목적은 접착테이프를 수납케이스에서 자동적으로 인출 및 절단시키는 인출장치와 절단장치가 내장되면서, 접착테이프의 교체와 제품의 조립성이 향상된 접착테이프용 디스펜서를 제공하여 사용 편의성을 향상시킬 수 있도록 한 접착테이프용 디스펜서를 제공하는 데 있다.

<47> 본 발명의 다른 목적은 제품의 신뢰성 및 상품성을 향상시킬 수 있도록 한

접착테이프용 디스펜서를 제공하는 데 있다.

## 【발명의 구성】

- <48> 이러한 본 발명의 목적은, 권총형상을 갖고 상부는 개방되며 내측으로는 수용부(10a)가 형성되고 내부로 접착테이프(20)가 설치되는 케이스본체(10)와;
- <49> 상기 케이스본체(10)의 상부로 설치되는 덮개(12)와;
- <50> 상기 케이스본체(10)의 상부 내측과 덮개(12)의 하부와 후면부로 형성되어 케이스본체(10)와 덮개(12)를 상호 결합 고정시키는 단속수단(300)과;
- <51> 상기 케이스본체(10)의 장공(14)을 통해 외부로 돌출되는 방아쇠핸들(15)을 당기면 방아쇠핸들(15)의 조작에 의해 회전되는 드럼(16)이 접착테이프(20)의 하부 접착면을 접촉한 상태로 외부로 인출시켜 주는 인출수단(50)과;
- <52> 상기 케이스본체(10)의 총열부위에 상면에 설치된 조작구(31)를 이동시키면 조작구(31)와 연동되어 작동하도록 탄성부재(400)와 결합된 레버(32)에 의해 그 선단에 설치된 커터(30)의 절단날(33)이 하강하면서 상기 인출수단(50)에 의해 인출된 접착테이프(20)를 절단시키는 커팅수단(30A)이 형성되어 달성된다.
- <53> 따라서, 본 발명인 접착테이프용 디스펜서는 케이스본체(10)와 덮개(12)가 단속수단(300)에 의해 결합 및 분해가 용이하도록 형성되므로, 접착테이프(20)의 교체시 사용자가 쉽게 사용할 수 있으므로 제품의 활용성 및 사용 편의성을 향상시킬 수 있는 것이다.

<54>           이하, 본 발명의 목적을 효과적으로 달성할 수 있는 바람직한 실시예의 기술 구성 및 작용을 첨부한 별첨의 도면을 참조하여 상세히 설명하면 다음과 같다.

<55>           도 1은 본 발명이 실시된 접착테이프용 디스펜서에서 덮개를 분리한 상태를 전체사시도로 도시하고 있다.

<56>           도 2는 본 발명의 수납케이스 내부에 커팅수단이 설치된 상태를 보인 분해 사시도이고, 도 3은 본 발명의 구성중 커팅수단의 구성을 분해 사시도로 도시하고 있다.

<57>           도 4는 본 발명의 덮개부 걸림 구성을 도시한 정면도이고, 도 5는 본 발명이 적용되어 수납케이스와 덮개부의 단속구성 중 결합전 상태를 정면도로 도시하고 있다.

<58>           도 6은 본 발명이 적용되어 수납케이스와 덮개부의 단속구성 중 결합된 상태를 정면도로 도시하고 있고, 도 7은 본 발명중 커팅수단의 작동전 구성을 요부확대로 도시하고 있다.

<59>           도 8은 본 발명중 커팅수단에 의해 접착테이프가 절단되는 상태를 요부확대로 도시하고 있다.

<60>           도 9는 본 발명에 의해 양면테이프가 상,하 인출수단에 의해 인출되는 상태를 도시한 요부확대 측단면도이다.

<61>           즉, 도 1 내지 도 8 에서 도시한 바와 같이 케이스본체(10)는 대략 권총 형상을 이루며, 상부는 개방되고 내측으로는 전면으로는 인출수단(50)이 형성되고,

후측으로는 접착테이프(20)가 한쌍의 걸이부(13)에 설치되어 위치된다.

<62> 또한, 상기 케이스본체(10)의 상부로는 덮개(12)가 설치된다.

<63> 그리고, 케이스본체(10)의 상부 내측과 덮개(12)의 하부와 후면부로는 케이스본체(10)와 덮개(12)를 상호 결합 고정시키는 단속수단(300)이 형성된다.

<64> 상기 단속수단(300)은 도 1 ~ 도 6에서 도시한 바와 같이 케이스본체(10)의 상부 내측으로 간격을 두고 걸림돌기(10B)를 형성하고, 덮개(12)의 하부로는 조립시 걸림돌기(10B)와 연계되는 위치로 출입홈(10C)과 상기 출입홈(10C) 후측으로는 연장된 걸림홈(10D)이 구비된 단속부(10e)가 구비되며, 덮개(12)의 후측면에는 결합된 상태에서 덮개(12)의 결합상태를 유지 및 해제시키는 락킹수단(10f)으로 구성된다.

<65> 즉, 케이스본체(10)의 내측 상부로는 걸림돌기(10B)가 소정 간격을 두고 돌출되게 형성되고, 덮개(12)의 하부로는 출입홈(10C)과 상기 출입홈(10C)과 연장된 걸림홈(10D)이 형성되므로, 케이스본체(10)의 출입홈(10C)을 통해서 걸림돌기(10B)를 맞추어서 끼운후 전면으로 이동시켜 단속하는 구성인 것이다.

<66> 이는, 케이스본체(10)의 걸림돌기(10B)와 덮개(12)의 출입홈(10C)을 일치시킨후 덮개(12)를 전면방향으로 이동시키면 출입홈(10C) 상부의 경사면(10c')을 통해서 후측의 연장된 걸림홈(10D)으로 이동되면서 결합이 이루어지는 것이다.

<67> 따라서, 상기 덮개(12)의 하부 구성은 케이스본체(10)의 수용부(10a) 상부로 끼워질 수 있도록 단턱지게 형성되어 있으므로, 상호 분리 구성으로 형성되는 케이

스본체(10)와 덮개(12)를 간편하게 조립 설치할 수 있는 것이다.

<68> 또한, 케이스본체(10)에서 덮개(12)를 분리시키는 구성은 역순으로 덮개(12)를 후측으로 이동시키면 걸림돌기(10B)가 걸림홈(10D)에서 출입홈(10C) 방향으로 이동되면서 분리가 가능한 것이다.

<69> 한편, 덮개(12)의 후측면에 결합된 상태에서 덮개(12)의 결합상태를 유지 및 해제시키는 락킹수단(10f)은 덮개(12) 후측부 상,하부로는 안내홀(10g)및 케이스본체(10)의 상부와 연통되는 개방홀(10h)을 형성하고, 상기 안내홀(10g)에는 상부로 조작면(10j)이 돌출되며, 안내홀(10g) 하부로는 조작면(10j)과 일체로 단층지게 연장된 단속편(10i)으로 구성된다.

<70> 즉, 덮개(12)를 케이스본체(10)에 걸림돌기(10B)와 걸림홈(10D)을 통해서 단속시킬 경우 걸림상태를 유지할 수 있도록, 덮개(12)의 후측 안내홀(10g)에는 내측으로 단속편(10i)이 설치되어, 조작면(10j)을 통해 하강시키면 개방홀(10h) 방향으로 단속편(10i)이 하강되면서 덮개(12)의 후측 이동을 방지할 수 있는 것이다.

<71> 이는, 단속편(10i)의 하강시에는 개방홀(10h)을 통해서 케이스본체(10)의 상부까지 단속편(10i)이 하강되어 덮개(12)는 단속편(10i)에 의해 후측이동이 차단되면서 단속이 유지될 수 있는 것이다.

<72> 한편, 단속편(10i)의 전면부와 덮개(12)의 안내홀(10g) 내측 전면으로는 락킹해제시 걸려지면서 단속될 수 있도록, 고정돌기(10k)가 각각 대칭되게 형성된다.

<73> 그리고, 상기와 같이 각각의 고정돌기(10k)를 통해서 걸려지는 방식이외에



고정돌기(10k)와 걸려질 수 있는 통상의 수단(걸림홈)역시 모두 포함될 수 있음을 밝혀둔다.

<74> 따라서, 분리구성인 케이스본체(10)와 덮개(12)는 단속수단(300)을 통해서 결합된 상태에서 락킹수단(10f)을 통해 그 상태를 해제 및 단속할 수 있으므로, 사용 편의성을 향상시킬 수 있는 것이다.

<75> 한편, 덮개(12)는 접착테이프(20)의 교체 등을 위해 착탈 가능하게 조립되며, 케이스본체(10)의 장공(14)으로는 방아쇠핸들(15)이 사용자의 손가락에 의해 작동될 수 있게 노출되어 있다.

<76> 방아쇠핸들(15)을 사용자가 당기면 인출수단(50)이 가동된다.

<77> 즉, 드럼(16)이 접착테이프(20)의 하부 접착면을 접촉한 상태로 준비되어 방아쇠핸들(15)을 사용자가 당기는 조작에 의해 드럼(16)이 회전되며 드럼(16) 상부면에 접촉되어 있던 접착테이프(20)가 외부로 인출시키는 것이다.

<78> 이 인출수단(50)은 테이프가 끼워지는 케이스본체(10)의 결이부(13)앞쪽에 설치된다.

<79> 방아쇠핸들(15)에는 샤프트핀(52)을 축으로 회전 가능하게 푸쉬결쇠(51)를 끼워 조립하되, 그 단부가 드럼(16)의 내경을 따라 연이어 형성된 래칫(17)의 일측 걸림 방향에 걸려지게 한 상태를 유지하도록 제 2 스프링(61)으로 탄력 설치하게 된다.

<80> 상기 샤프트핀(52)에 방아쇠핸들(15)과 함께 끼워지는 지지부(53)는 양측을

길게 형성하여 드럼(16) 외부로 노출되게 한 다음 케이스본체(10)에 끼워져 고정되게 한다.

<81> 그리고, 지지부(53)의 상측 선단부위에는 접착테이프(20)의 접착면이 닿는 인출롤러(56)를 공회전이 가능하게 피봇 설치하며, 그 뒤쪽에는 지지걸쇠(57)를 푸쉬걸쇠(51)와 대응되게 피봇 설치하고, 상기 방아쇠핸들(15)은 샤프트핀(52)에 함께 끼워지는 제 1 스프링(60)으로 지지부(53)에 탄력 설치되게 한다.

<82> 이때, 드럼(16)과 걸이부(13)에 끼워진 접착테이프(20) 사이에는 접착테이프(20)의 이동을 안내하여 접착면이 드럼(16) 외주면에 원활히 닿을 수 있도록 하는 가이드봉(58)을 설치한다.

<83> 그리고, 롤형태로 감겨있는 접착테이프(20)가 점차 구경이 작아지면서 풀려 나갈 때 그 접착면이 지지부(53)의 후측 삽지구 상면에 접촉되는 것을 방지하기 위해 단턱지게 계단부(59)를 형성한다.

<84> 즉, 상기 방아쇠핸들(15)의 몸체 상부 일측으로 구성되는 제 1 돌기홈(15A)과 지지부(53)의 몸체 후측저면으로 구비되는 제 2 돌기홈(53A)에 제 2 스프링(61)을 탄력적으로 걸어 설치하게 된다.

<85> 방아쇠핸들(15)은 회전 가능한 상태로 설치되며, 상기 방아쇠핸들(15)의 전면으로 구비되는 푸쉬걸쇠(51)에 구비된 제 3 돌기홈(51A)과 지지부(53)의 몸체 후측상부로 구비되는 지지걸쇠(57) 저면으로 형성된 제 4 돌기홈(53B)에 제 1 스프링(60)이 설치되어 있다.

<86>           그러므로, 한 쌍의 드럼(16) 내부에서 작동되는 방아쇠핸들(15)의 작동시 푸쉬결쇠(51)는 드럼(16)의 역회전을 방지하는 것이고, 지지부(53)의 몸체 상부로 구성되는 지지결쇠(57)는 드럼(16) 내측부의 래칫(17)부에서 접착테이프(20)의 인출시에는 공회전하면서 접착테이프(20)를 인출시키고 정지시에는 드럼(16)의 역회전을 방지하는 역할을 하는 수행하는 것이다.

<87>           따라서, 상기 푸쉬결쇠(51)와 지지결쇠(57)는 한 쌍의 드럼(16) 내측으로 구비된 래칫(17)과 연계 제어할 수 있도록 드럼(16)의 조립폭과 대응하여 소정의 폭을 유지하면서 한 쌍으로 구비되는 것이다.

<88>           상기 푸쉬결쇠(51)는 장착시 드럼(16)의 래칫(17) 방향과 역방향으로 설치되며, 지지결쇠(57)는 래칫(17)의 형성방향과 동일방향으로 경사제어면(50B)이 형성되어 있다.

<89>           그리고, 상기 샤프트핀(52)의 양단에 회전 가능하게 끼워지는 드럼(16)의 내주면에는 상기 지지결쇠(57)와 푸쉬결쇠(51)의 선단이 접촉되어 걸리는 다단형의 래칫(17)을 형성하고 외주면에는 벨트홈(18)이 원주면을 따라 파내어 형성한 다음 테이프의 접착면이 닿도록 보조롤러(19)가 양단에 축설되어 있는 샤프트(70)를 간격유지구(71)에 의해 드럼(16)과 소정간격 이격시킨 상태에서 벨트(72)로 연결시켜 드럼(16)이 회전되면 보조롤러(19)도 함께 회전되게 한다.

<90>           이때, 상기 보조롤러(19)의 외부면은 기어형태로 형성하여 접착테이프(20)의 접착면이 닿는 면적을 최소화하는 것이 바람직하며, 그래야만 접착테이프(20)의 인출이 보다 원활히 되기 때문이다.

<91> 즉, 보조롤러(19)의 몸체형상을 원형롤러 형상이 아닌 기어형태로 형성하여 접착테이프(20)와의 면접촉이 아닌 선접촉으로 형성하여 접착테이프(20)가 외부로 용이하게 인출되도록 하는 것이다.

<92> 그리고, 케이스본체(10)의 총열부위에 설치되는 커팅수단(30A)은 총열부위 내부에 제 3 스프링(64)으로 탄지되어 눌리는 레버(32)가 핀을 축으로 회동 가능하게 피봇 설치하되, 후측 단부에도 가동쇠(73)의 일단을 회동 가능하게 피봇 결합하게 된다.

<93> 가동쇠(73)의 상단은 총열부위 상면에서 슬라이드 이동되는 조작구(31)에 결합시켜 조작구(31) 이동시 가동쇠(73)가 회동 동작되게 구성한다.

<94> 또한, 상기 레버(32)의 선단 양쪽에는 작은기둥(80)을 돌출하고, 그 중앙에는 탄력있는 탄성부재(400)을 돌출시킨 다음 상기 작은기둥(80)을 관통용 구멍(81)이 형성된 커터(30)에 먼저 결합시키고, 그 커터(30) 외부로는 내면에 상기 작은기둥(80)이 누름구(34)를 상기 탄성부재(400)의 선단에 끼워서 커터(30)와 함께 승강 동작되게 한다.

<95> 한편, 상기 레버(32)와 탄성부재(400)의 결합구성은 레버(32)의 중앙하부 양측으로 조립홈(32a)을 형성하고, 상기 조립홈(32a)에 끼워지는 탄성부재(400)는 도 3에서 도시한 바와 같이 몸체 전면에는 걸림턱(32c)이 형성되고, 걸림턱(32c) 후측으로는 누름구(34)의 가이드핀(35)와 단속되도록 거취홀(32d)이 구비되며, 몸체 후측 중앙부로는 양측과 절개되며, 연장된 지지편(32e)이 형성되고, 지지편(32e) 양측 하부로는 끼움돌기(32f)가 구비된 탄성지지구(32b)로 구성된다.

<96> 따라서, 상기 탄성부재(400)인 탄성지지구(32b)는 지지편(32e)이 중앙부에서 연장되면서 양측은 절개된 상태에서 레버(32)와 설치되면서 조작구(31)를 통한 절단작업시 지지편(32e)은 상부에서 그리고, 끼움돌기(32f)는 하부 상,하 방향에서 레버(32)를 지지하면서 두께 또한 얇게 형성되는 관계로 지지편(32e)의 휨작용에 의해서 탄성부재(400)의 역할을 수행할 수 있는 것이다.

<97> 즉, 탄성부재(400)인 탄성지지구(32b)가 레버(32)의 조립홈(32a)과 끼움돌기(32f)에 의해 단속되면서 누름구(34) 및 레버(32)와 동시 조립되면서 탄성력을 제공할 수 있는 구성이므로, 종래 구성보다 조립성을 향상시킬 수 있는 것이다.

<98> 또한, 탄성부재(400)인 탄성지지구(32b)와 레버(32)의 조립구성에서는 레버(32)의 작은기둥(80) 후측으로는 내측으로 폭이좁게 형성하여 끼움돌기(32f)를 통한 레버(32)와의 조립시 탄성지지구(32b)가 레버(32)의 폭을 초과하지 않도록 구성하는 것이 좋다.

<99> 이는, 탄성지지구(32b)의 지지편(32e) 양측하부로 구성되는 끼움돌기(32f)가 레버(32)의 조립홈(32a)에 설치되는 과정에서 외부로 탄성지지구(32b)가 노출되지 않고 레버(32)와 하나의 물체를 이룰 수 있도록 하는 동시에 레버(32)와 탄성지지구(32b)가 상호 감싸지는 형상으로 밀착지지될 수 있도록 하기 위함이다.

<100> 그리고, 커터(30)는 케이스본체(10)의 배출구(90) 단부와 보조롤러(19) 사이에 위치되는 접착테이프(20) 부위를 절단하고 누름구(34)는 커터(30)가 절단하기전에 접착테이프(20)를 배출구(90)의 단부에 눌러 잡아주어 접착테이프(20) 절단시 테이프가 유동되지 않도록 한다.

<101> 즉, 상기 커팅수단(30A)인 레버(32)는 케이스본체(10)의 총열부위 상면에서 힌지핀(95)에 의해 축 지지된 상태에서, 몸체 후측으로 걸림부(36)가 가동쇠(73)의 전면으로 구비되는 삽입홈(74)에 끼워진 상태에서 케이스본체(10)의 상부에서 전, 후로 진퇴되는 조작구(31)의 이동에 의해 가동쇠(73) 몸체상부로 형성된 걸림구(75)가 조작구(31)의 저면으로 구비되는 작동편(36')과 접촉되면서 가동쇠(73)의 회동에 의해 레버(32)는 힌지핀(95)을 중심으로 상,하 작동되는 것이다.

<102> 따라서, 상기와 같이 케이스본체(10) 상부로 구성되는 조작구(31)의 전, 후 이동에 의한 레버(32)의 상, 하 작동으로 상기 레버(32)의 전면으로 구비되는 누름구(34)와 상기 누름구(34)에 형성된 커터(30)가 탄성부재(400)인 탄성지지구(32b)의 탄성력에 의해 레버(32)의 하강과 동시에 연동 하강되면서, 인출된 접착테이프(20)를 절단시킬 수 있는 것이다.

<103> 한편, 상기 누름구(34)에 설치되는 커터(30)는 몸체 형상중 중앙부를 중심으로 양측으로 분리되게 형성한 후 조립시켜 사용한다.

<104> 즉, 커터(30) 몸체 중앙을 중심으로 양측으로 분리되게 형성하고, 커터(30)의 절단날(33)은 분리된 커터(30)의 양쪽으로 대칭되게 설정하는 것이다.

<105> 또한, 상기 커터(30)의 절단날(33)은 도 3에서 도시한 바와 같이 상호 대칭 구성을 갖으면서 절단날(33)을 내측부를 수직에서 외측으로 경사지게 형성하므로써, 상호 조합 구성시 절단효율을 향상시킬 수 있다.

<106> 이는, 절단날(33)이 내측부가 수직이 아닌 외측으로 경사지게 형성되므로,

컷팅작업시 절단날(33)의 외측부가 접착테이프(20)를 절개하는 절단날(33)의 내측 역시 경사도에 의해 접착테이프(20)의 컷팅효율을 향상시킬 수 있는 것이다.

<107> 따라서, 상기와 같이 구성된 커터(30)는 몸체가 중앙을 중심으로 분리되고, 절단날(33) 역시 양쪽으로 대칭되게 전, 후로 설정되어 있으므로, 접착테이프(20)를 절단시키는 절단력을 향상시킬 수 있는 것이다.

<108> 이는 접착테이프(20)를 절단시키기 위해서는 중앙에 절단홈을 먼저 형성한 후 양측에서 절단날(33)에 의해 컷팅을 수행하므로, 커터(30)가 양쪽으로 분리 성형되고, 절단날(33) 역시 전, 후로 대칭되게 설정되므로, 커터(30)의 절단력을 향상시킬 수 있는 것이다.

<109> 또, 상기 커터(30)가 설치되는 누름구(34)의 전면부에는 커터(30)의 이탈을 방지하는 가이드편(35)이 설치되어 커터(30)의 위치 고정력을 향상시킬 수 있다.

<110> 그리고, 상기와 같이 커팅수단(30A)이 설치되는 총열 부위의 선단은 둥글게 만곡된 누름부(93)로 형성하여 배출구(90)로 인출되는 테이프의 선단을 손대지 않고서도 눌러 줄 수 있도록 한 것이다.

<111> 한편, 상기 접착테이프(20)가 인출수단에 의해 외부로 인출되는 과정에서 접착테이프(20)의 인출장력을 유지시키기 위하여 도 8에서 도시한 바와 같이 케이스 본체(10)의 전면 하부에는 압지돌기부(11)를 형성하여 사용할 수 있다.

<112> 즉, 상기 케이스본체(10)의 전면 하부에 인출되는 접착테이프(20)를 하부방향으로 소정의 깊이만큼 가압할 수 있는 압지돌기부(11)가 형성되므로, 접착테이프

(20)가 수평상태가 아닌 중앙부가 하측으로 하강되는 형상으로 인출이 되므로, 접착테이프(20)의 인출장력 향상으로 원활한 인출이 가능한 것이다.

<113> 한편, 상기 인출수단(50)의 전면 단부에는 커팅수단의 커터(30) 몸체 표면으로 접착테이프(20)의 접착제가 흡착되는 것을 방지할 수 있도록, 접착제세척수단(40)이 형성된다.

<114> 상기 접착제세척수단(40)은 인출수단(50)인 지지부(53)의 전면부 상,하부에 고정턱(50C)을 형성한 후, 내부로 윤활유를 수납할 수 있도록 소정의 용적을 갖는 수납부(42)가 구비된 기름탱크(41)를 형성하며, 상기 기름탱크(41)의 상부에는 일체로 절곡되어 수납부(42)의 상부를 마감하는 마감판(43)으로 구성된다.

<115> 즉, 상기 인출수단(50)의 전면 단부면에 커팅수단의 커터(30)가 조작구(31)의 작동에 의해 하부로 이동될 때 접착테이프(20)의 저면으로 도포된 접착제와 커터(30)의 절단날(33) 몸체에 흡착되어 컷팅력이 저하되는 방지하는 것이다.

<116> 이는, 커팅수단의 커터(30)가 조작구(31)의 작동에 의해 하부로 이동되어 접착테이프(20)를 절단한 후 기름탱크(41)의 내측으로 삽입되면서, 이때 기름탱크(41) 내에 수납된 윤활유와 접촉하면서, 커팅 작업중이나 작업 후 발생될 수 있는 접착제의 흡착문제를 방지할 수 있는 것이다.

<117> 이 기름탱크(41)에 수납되는 윤활유로는 실리콘오일을 사용하는 것이 좋다.

<118> 또한, 상기 기름탱크(41)는 연질의 실리콘 재질을 사용하여 기름탱크(41)의 상부로 형성되는 마감판(43)이 용이하게 절곡되면서 수납부(42)를 마감할 수 있도록



록 하였으며, 사용중 발생될 수 있는 윤활유의 누출을 마감판(43)이 일차적으로 방지하며, 부가적으로 기름탱크(41)의 내측으로 슝(44)을 위치시켜 윤활유의 누출을 방지할 수 있다.

<119>            상기의 구성에 의하면, 수납케이스를 손바닥에 잡은 상태에서 상기 인출수단(50)의 방아쇠핸들(15)에 손가락을 걸고 수차례 잡아 당기기만 하면 수납케이스 속의 접착테이프(20)가 손으로 잡아당기지 않더라도 필요한 길이만큼 외부로 인출된다.

<120>            그리고, 커팅수단의 조작구(31)를 당기기만 하면 커터(30)가 하강하여 외부로 인출된 접착테이프(20) 부위의 끝단을 깨끗하게 절단시켜 줌으로써, 접착테이프(20)의 접착력이 양호하면서도 접착된 테이프의 외관이 깨끗하여 상기 목적을 달성할 수가 있는 것이다.

<121>            한편, 본 발명에서 양면 접착 기능의 테이프에도 불구하고 권총과 같이 방아쇠 당김 조작에 의해 보다 원활하게 출구로 인출시킬 수 있도록 상기 드럼(16)의 상부에 상부가이드수단(100)을 설치하는데 있다.

<122>            즉, 도 6에서 자세히 도시한 바와 같이 상부가이드수단(100)은, 상기 케이스 본체(10)의 내측 레버(32) 하부에서 소정 간격을 갖고 구성되는 한 쌍의 가이드롤러(110)와, 상기 가이드롤러(110)에 설치되며 인출수단(50)을 통해 배출되는 접착테이프(20)의 상면과 접촉되는 위치를 감안하여 설치되는 인출벨트(120)로 구성된다.

<123>            가이드롤러(110)는 케이스본체(10)에 끼워진 상태로 회전이 자유롭게 거리를

두고 축 설치되며, 인출벨트(120)가 두 가이드롤러(110)를 연결한 상태로 감겨져 있다.

<124> 따라서, 인출수단(50)의 외주면에 접착테이프(20)가 접촉된 상태로 회전될 때 그 회전력을 통해서 배출되는 접착테이프(20)의 상측 접촉면에는 거리를 두고 한 쌍의 가이드롤러(110) 및 이 가이드롤러(110)에 설치된 인출벨트(120)가 접촉된 상태로 접착테이프(20)의 이동을 가이드 하게 되는 것이다.

<125> 접착테이프(20)의 인출수단(50)은, 드럼(16)에 설치되는 벨트(72)에 접착테이프(20)의 저면은 접촉된 상태로 회동된다.

<126> 그리고, 접착테이프(20)의 상부에서는 상부가이드수단(100)인 인출벨트(120) 및 가이드롤러(110)가 접착테이프(20)의 상면과 접촉되어 접착테이프(20)를 전면방향으로 이동시킬 수 있는 것이다.

<127> 여기서, 선단측(접착테이프 이동방향)에 위치한 가이드롤러(110)는 중앙에 위치되는 인출벨트(120)를 중심으로 양측에 대칭되는 형상으로 성형되는데, 그 형상은 중앙이 볼록하고 양측이 낮은 직경을 갖는 마름모 형상의 경사부(130)가 형성된다.(도 9 참조)

<128> 가이드롤러(110)의 외부면을 경사지게 경사부(130)를 형성한 이유는, 접착테이프(20)와의 접촉면을 줄여 이동방향으로 가이드 시킨 후 서로 분리될 때 접착력에 의해 분리되는데 지장을 주지 않는 것을 감안하여 그 저항력을 가능한 줄이도록 설계된 것이다.

<129> 한편 상기, 가이드롤러(110)의 사이에는 인출벨트(120)의 원활한 작동을 위한 가이드판(200)이 하부측 인출벨트(120)의 직상부에 설치된다.

<130> 즉, 도 2 및 도 6에서 도시한 바와 같이 가이드롤러(110)가 구성되는 케이스 본체(10)와 덮개(12) 내측 장착홈(210)에 가이드판(200)이 설치되면서 인출벨트(120)의 하측 상부에서 위치 고정되므로, 인출벨트(120)의 원활한 작동을 유도할 수 있는 것이다.

<131> 그리고, 상기 가이드롤러(110)의 전면부로는 상, 하 벨트(72)와 인출벨트(120)를 통해 전면부로 이동되는 접착테이프(20)를 원활하게 외부로 인출시킬 수 있는 배출롤러(140)가 설치된다.

<132> 이 배출롤러(140)는 상부가이드수단(100)과 인출수단(50)을 통해서 전면방향으로 이동되는 양면 접착테이프(20)를 외부로 보다 용이하게 진행시킬 수 있도록 유도하는 것이다.

<133> 또한, 도 2 및 도 6에서 도시한 바와 같이 한쌍의 가이드롤러(110)의 후측 하부로 인출되는 접착테이프(20)를 적당한 텐션을 유지하면서 진행 방향을 안내하여 원활하게 이동시킬 수 있도록 하는 가이드봉(58)이 설치된다.

<134> 이 가이드봉(58)은 덮개(12)와 케이스본체(10)의 사이를 가로질러 회전 자유롭게 설치된다.

## 【발명의 효과】

<135>           이상에서 상술한 바와 같이 본 발명은 케이스본체와 착탈용 덮개를 분리구성 하면서 단속수단을 통해서 조립성을 향상시킬 수 있으므로, 접착테이프의 교환성을 향상시킬 수 있다.

<136>           또한, 컷팅수단의 탄성부재를 조립성이 용이하도록 구성하므로써, 제품의 신뢰성을 향상시킬 수 있다.

<137>           또한, 일면만 사용하는 접착테이프가 아닌 양면테이프 사용시에도 하부의 인출수단과 상부가이드수단을 통해 양면테이프를 보다 원활하게 전면으로 이동시킬 수 있는 것이다.

<138>           또한, 양면테이프가 아닌 일반 한쪽면에만 접착제가 도포된 일면 접착테이프에도 적용시켜 사용할 수 있다.

<139>           그러므로, 사용자에게 편리함을 제공함과 아울러, 제품의 상품성을 향상시킬 수 있는 등의 매우 유용한 발명인 것이다.

## 【특허청구범위】

### 【청구항 1】

권총형상을 갖고 상부는 개방되며 내측으로는 수용부(10a)가 형성되고 내부로 접착테이프(20)가 설치되는 케이스본체(10)와;

상기 케이스본체(10)의 상부로 설치되는 덮개(12)와;

상기 케이스본체(10)의 상부 내측과 덮개(12)의 하부와 후면부로 형성되어 케이스본체(10)와 덮개(12)를 상호 결합 고정시키는 단속수단(300)과;

상기 케이스본체(10)의 장공(14)을 통해 외부로 돌출되는 방아쇠핸들(15)을 당기면 방아쇠핸들(15)의 조작에 의해 회전되는 드럼(16)이 접착테이프(20)의 하부 접착면을 접촉한 상태로 외부로 인출시켜 주는 인출수단(50)과;

상기 케이스본체(10)의 총열부위에 상면에 설치된 조작구(31)를 이동시키면 조작구(31)와 연동되어 작동하도록 탄성부재(400)와 결합된 레버(32)에 의해 그 선단에 설치된 커터(30)의 절단날(33)이 하강하면서 상기 인출수단(50)에 의해 인출된 접착테이프(20)를 절단시키는 커팅수단(30A)이 형성됨을 특징으로 하는 접착테이프용 디스펜서.

### 【청구항 2】

청구항 제 1 항에 있어서, 상기 단속수단(300)은 케이스본체(10)의 상부 내측으로 간격을 두고 걸림돌기(10B)를 형성하고, 덮개(12)의 하부로는 조립시 걸림

돌기(10B)와 연계되는 위치로 출입홈(10C)과 상기 출입홈(10C) 후측으로는 연장된 걸림홈(10D)이 구비된 단속부(10e)가 구비되며, 덮개(12)의 후측면에는 결합된 상태에서 덮개(12)의 결합상태를 유지 및 해제시키는 락킹수단(10f)으로 구성됨을 특징으로 하는 접착테이프용 디스펜서.

### 【청구항 3】

청구항 제 2 항에 있어서, 상기 락킹수단(10f)은 덮개(12) 후측 상,하부로는 안내홀(10g)및 케이스본체(10)의 상부와 연통되는 개방홀(10h)을 형성하고, 상기 안내홀(10g)에는 상부로 조작면(10j)이 돌출되며, 안내홀(10g) 하부로는 조작면(10j)과 일체로 단층지게 연장된 단속편(10i)이 형성되며, 단속편(10i)의 전면부와 덮개(12)의 안내홀(10g) 내측 전면으로는 락킹해제시 단속시키는 고정돌기(10k)로 구성됨을 특징으로 하는 접착테이프용 디스펜서.

### 【청구항 4】

청구항 제 1 항에 있어서, 상기 커팅수단(30A)인 레버(32)는 몸체 중앙하부 양측으로 조립홈(32a)을 형성하고, 상기 조립홈(32a)에 끼워지는 탄성부재(400)는 몸체 전면에는 걸림턱(32c)이 형성되고, 걸림턱(32c) 후측으로는 누름구(34)의 가이드편(35)과 단속되도록 거취홀(32d)이 구비되며, 몸체 후측 중앙부로는 양측과 절개되고, 연장된 지지편(32e)이 형성되며, 지지편(32e) 양측 하부로는 끼움돌기

(32f)가 구비된 탄성지지구(32b)로 구성함을 특징으로 하는 접착테이프용 디스펜서.

#### **【청구항 5】**

청구항 제 1 항에 있어서, 상기 커팅수단(30A)인 커터(30)의 절단날(33) 내 측부는 외측으로 경사지게 형성함을 특징으로 하는 접착테이프용 디스펜서.

#### **【청구항 6】**

청구항 제 1 항에 있어서, 상기 드럼(16) 상부에 위치되어 접착테이프(20)의 상부 접착면을 접촉한 상태로 인출되는 것을 가이드하는 상부가이드수단(100)이 구비되어서 구성됨을 특징으로 하는 접착테이프용 디스펜서.

#### **【청구항 7】**

청구항 제 6항에 있어서, 상기 상부가이드수단(100)은 상기 케이스본체(10)의 내측 레버(32) 하부에서 소정 간격을 갖고 구성되는 한 쌍의 가이드롤러(110)와, 상기 가이드롤러(110)에 설치되며 인출수단(50)을 통해 배출되는 접착테이프(20)의 상면과 접지되게 설치되는 인출벨트(120)로 구성됨을 특징으로 하는 접착테이프용 디스펜서.

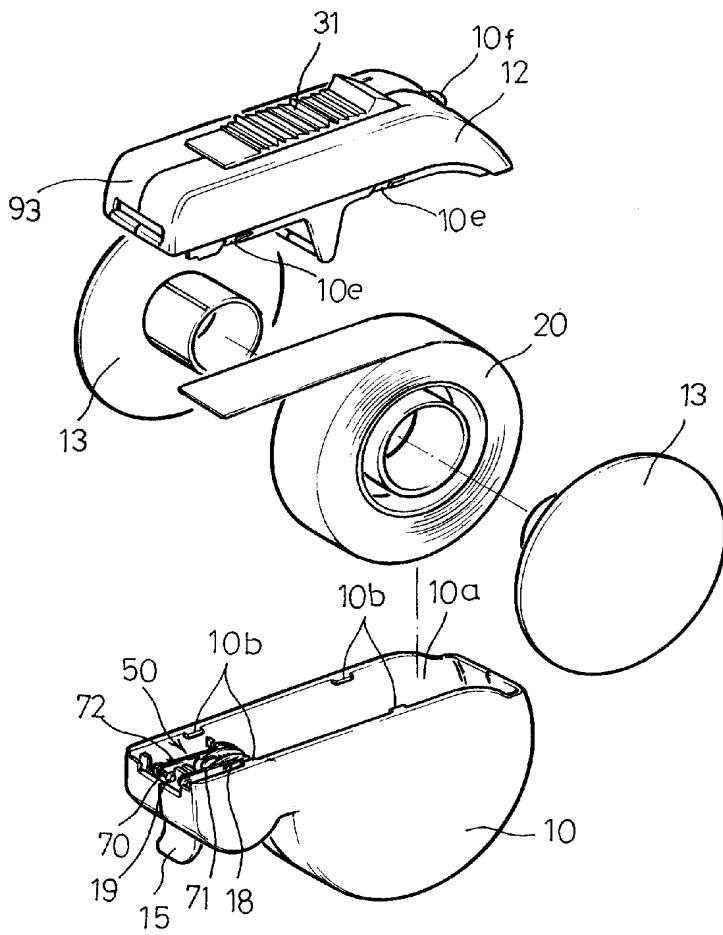
### 【청구항 8】

청구항 7에 있어서, 상기 가이드롤러(110) 전면부로는 배출롤러(140)가 설치되고, 상기 인출벨트(120)의 하측 상부로는 가이드판(200)이 더 설치됨을 특징으로 하는 접착테이프용 디스펜서.

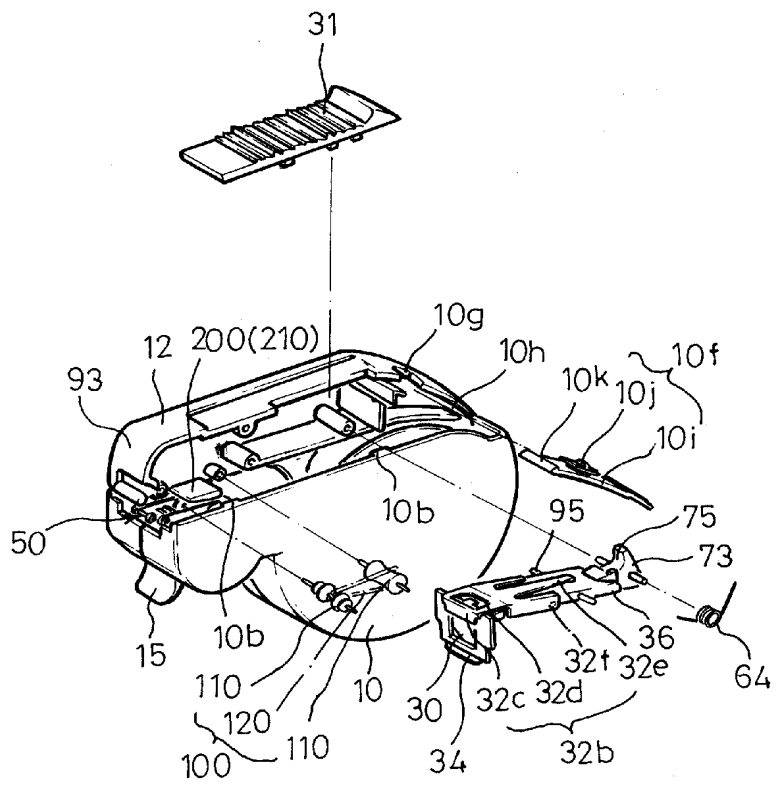


【도면】

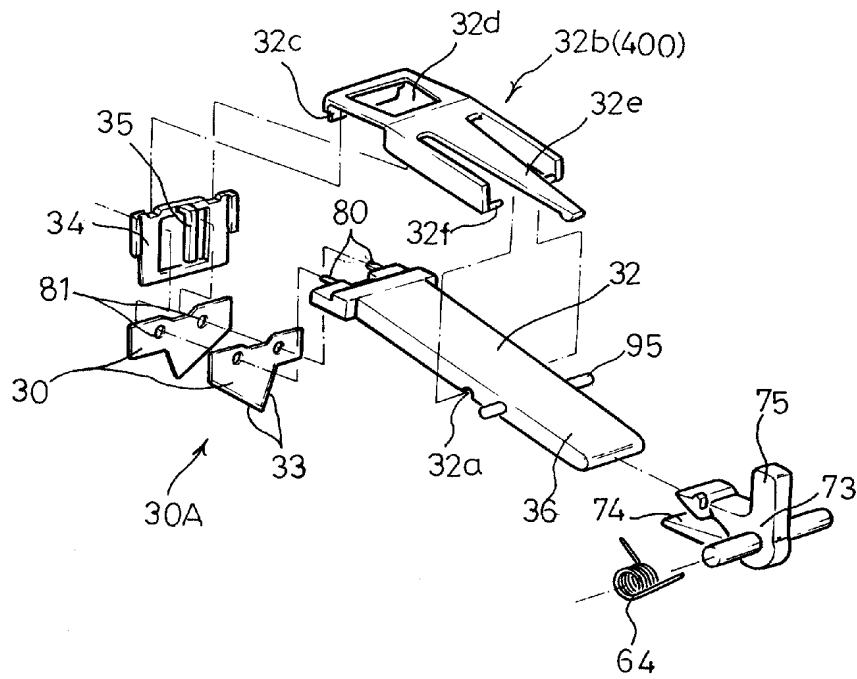
【도 1】



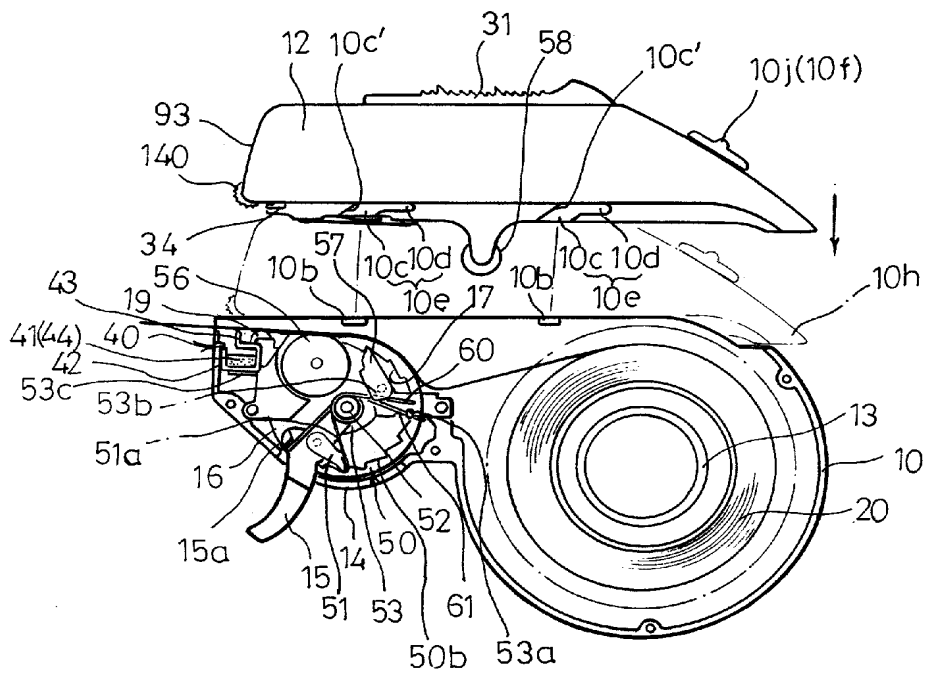
【図 2】



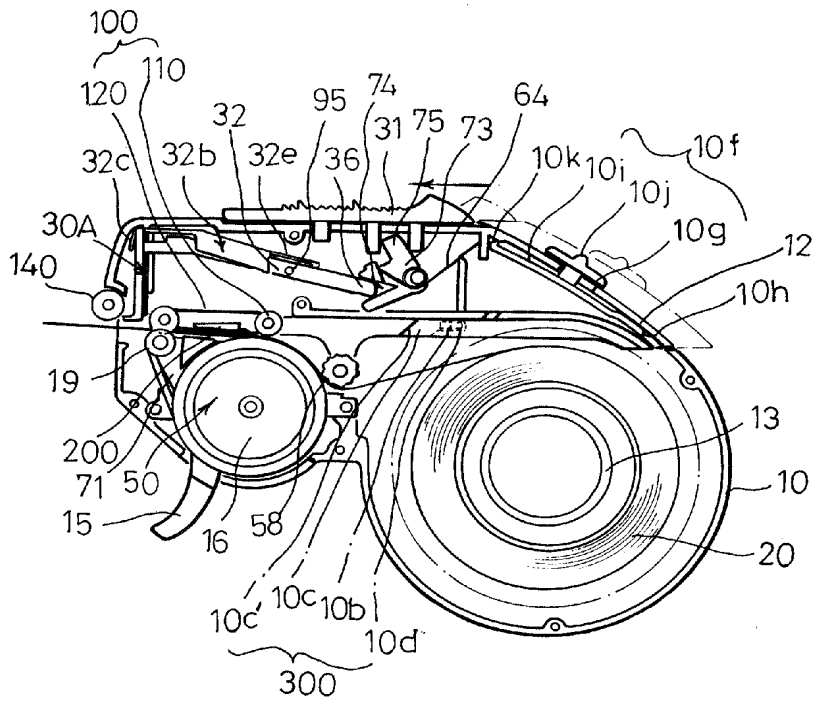
【図 3】



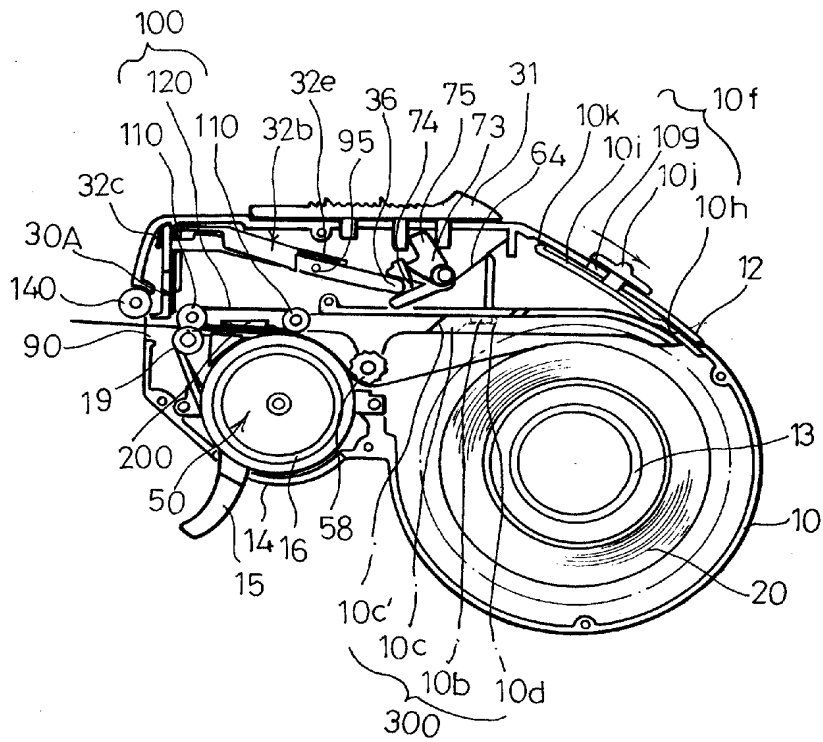
【図 4】



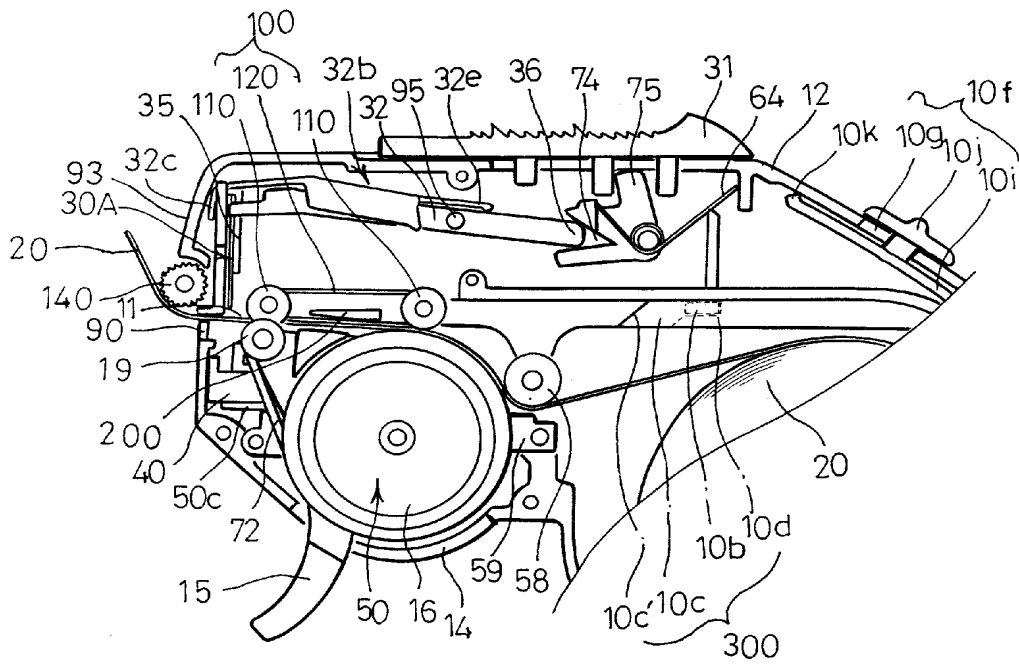
【도 5】



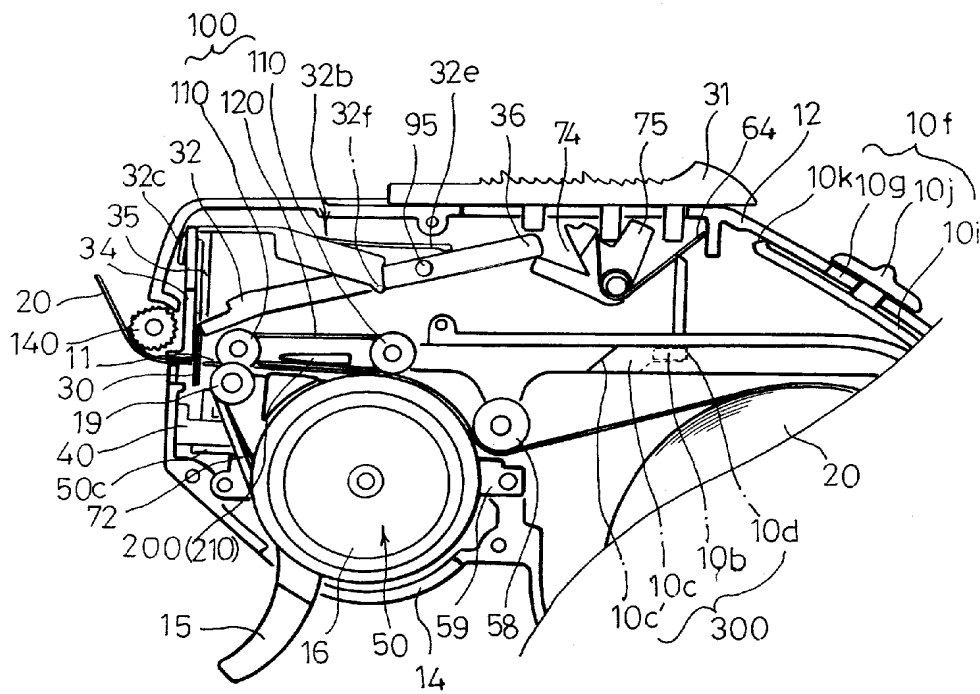
【도 6】



【図 7】



【도 8】





【도 9】

